

## Introduction

L'affûtage correct d'un peigne de tonte est un procès délicat et exige de l'expérience et de la compréhension technique. Les explications suivantes aident à comprendre la technique des peignes et du système de pression de tonte. Avec les instructions suivantes et avec l'équipement adéquat, l'affûtage résulte très facile.

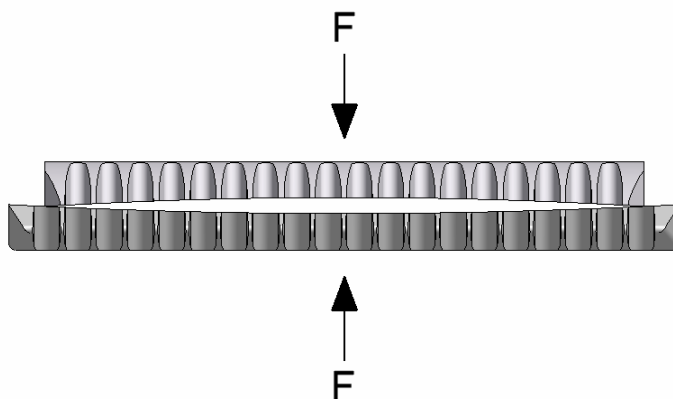
## Quels sont nos buts?

- Nous vous offrons, à un prix raisonnable, un service d'affûtage compétent, prompt et de haute qualité.
- Des peignes correctement affûtés et une tondeuse soignée donnent un bon résultat.

## Comment est-ce que nous atteignons nos buts?

- Nous comprenons comment fonctionne le système de pression de tonte.
- Nous connaissons le procès d'affûtage et les possibles problèmes.

## Mode de fonctionnement du système de pression de tonte



## L'affûtage convexe

Pour que vos peignes et lames rendent des meilleurs résultats, un affûtage correct est très important.

### Pourquoi avez-vous besoin d'un affûtage convexe?

Avec la convexité atteinte par l'affûtage dans le peigne et le contre-peigne, les deux surfaces se joignent par mouvement de ciseaux. Afin que les deux surfaces coupent, un mouvement de ciseaux est indispensable.

### Quelles sont les raisons les plus fréquentes de fautes?

#### Peignes de tonte

- La forme de la plaque portante n'est pas symétrique.
- Trop d'affûtage convexe.
- La rudesse est trop fine ou grosse.

#### Tête de tondeuse

- Le vis de connexion entre oscillateur et lames de ressort est usé.
- Le carré excentrique manque.
- Le support des peignes est déformé.
- Les peignes ne sont pas montés ou ajustés correctement.

### Quelles sont les fautes les plus fréquentes durant l'affûtage?

- Le disque abrasif est préparé incorrectement.
- Le disque abrasif est usé irrégulièrement.
- Le disque abrasif est usé.
- Montage incorrect des peignes de tonte.
- Affûtage ondulé.
- Affûtage convexe irrégulier et très grand.

### Quels peignes ne devraient être affûtés plus?

#### Peignes trop fins

Quand le peigne est trop fin, il est trop élastique et éventuellement trop aigu, et par conséquent, ne possède plus de la dureté complète. Le peigne doit être remplacé.

#### Dents extérieurs manquants

Quand au peigne manquent les dents extérieurs, il est absolument nécessaire, pour raisons de sécurité, d'échanger le peigne. Il existe un grand risque de blessures pour animaux et personnes.

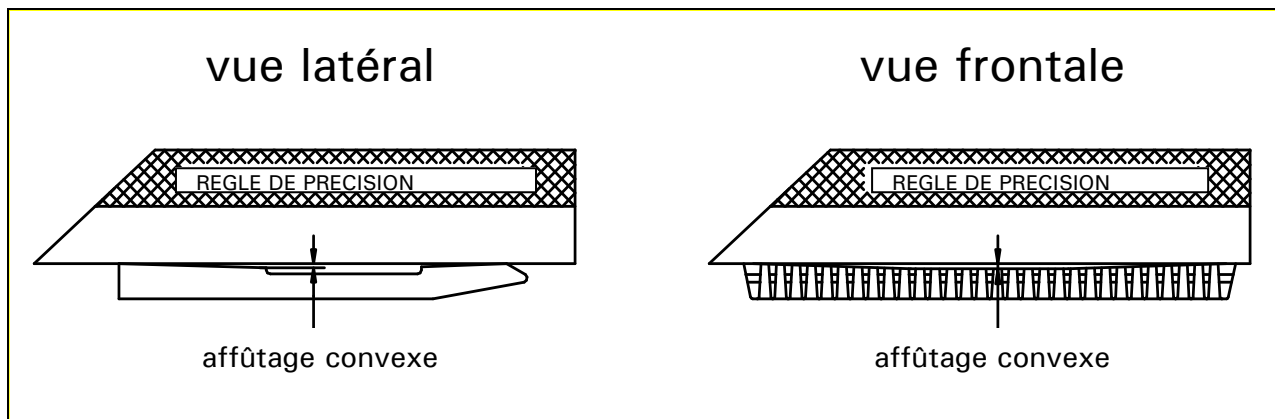
#### Dents intérieurs manquants

Quand au peigne manquent 1 ou 2 dents intérieurs, une tonte réduite est encore possible, mais il faut s'attendre à la formation des rayures.

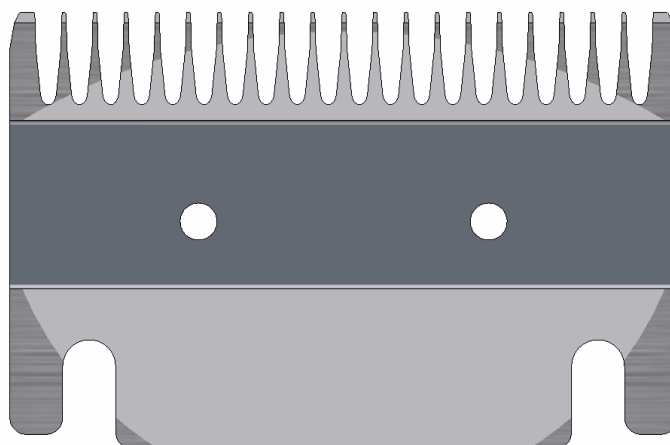
#### Peignes rouillés

Dès très peu d'oxydation aux peignes, la tonte résulte difficile ou même impossible. Même après un nouveau affûtage, les peignes n'atteignent pas un rendement maximum, pour que entre les pointes l'oxydation ne peut pas être enlevé. Les arêtes de coup sont moins dures que celles d'un peigne bien soigné.

Comment se contrôle l'affûtage convexe?

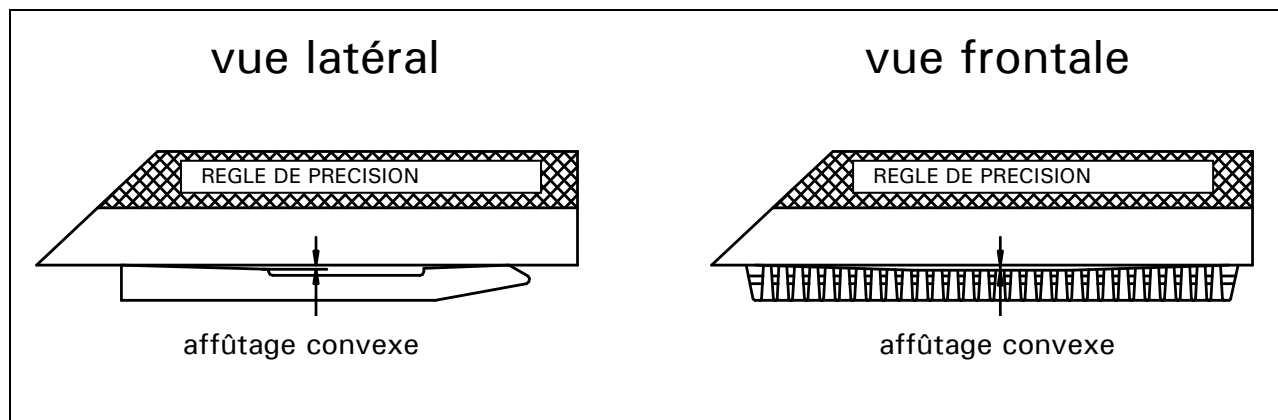


**Important: L'affûtage convexe correct se contrôle d'avantage par une règle de précision (718-001) et par une pierre carbure-silicone (799-054).**



Bougez le peigne par la pierre carbure-silicone avec peu de pression et comparez la forme de la plaque portante avec l'illustration ci-dessus.

**Important: La forme de l'affûtage convexe doit être sphérique et symétrique.**

**Combien d'affûtage convexe?****Peignes pour bétail et chevaux**

Contre-peigne 0.005 – 0.015 mm

Peigne 0.005 – 0.015 mm

**Peignes pour moutons**

Contre-peigne 0.015 – 0.025 mm

Peigne 0.015 – 0.025 mm

**Peignes pour petits animaux**

Contre-peigne 0.000 – 0.002 mm

Peigne 0.000 – 0.002 mm

**Rappelez: 1 poil humain a un diamètre de 0.060 mm !**

### Accessoires importantes de notre gamme de produits

- 799-054      **Pierre Carbone-silicone**, contrôle simple de l'affûtage convexe
- 718-019      **Papier abrasif K60**, autocollant 400  
Seulement pour peignes de mouton, inapproprié pour tondeuses verticales.
- 718-000      **Affûteuse** complète combinée 230V EU  
avec disque abrasif, pâte, support et règle.
- 715-210      **Pâte abrasive fine**, en barre  
seulement pour peignes de petits animaux
- 715-220      **Pâte abrasive grosse**, en barre  
seulement pour peignes de bétail et chevaux
- 718-001      **Règle de précision** DIN 874
- 718-002      **Support de peignes**, croisé, pour peignes convexes de bétail
- 718-003      **Support de peignes** pour peignes de mouton et peignes plats de bétail
- 718-004      **Instrument de mesure** complet, seulement pour peignes de bétail
- 718-010      **Disque abrasif** de remplacement, pour affûteuse combinée Ø355/Ø25
- 718-560      **Disque abrasif** de remplacement HTS Ø400/Ø25
- 719-301      **Affûteuse ACUTECC Euro-Version** 230V, seulement pour peignes de mouton
- 719-032      Heiniger **pendule d'affûtage**, seulement pour peignes de mouton
- 719-010      **Disques abrasifs**, set
- 719-011      **Papier abrasif gros 40** (peignes), seulement pour peignes de mouton
- 719-012      **Papier abrasif fin 80** (contre-peignes), seulement pour peignes de mouton
- 719-013      **Colle latex**, 250 ml, seulement pour peignes de mouton
- 719-055      **Heiniger vidéo** "Grinding Combs & Cutters", en anglais