

Einleitung

Das korrekte Nachschleifen eines Schermessers ist ein heikler Prozess und verlangt einiges an Fachwissen und Erfahrung. Die nachfolgenden Erklärungen sollen dabei helfen, die Technik des Scherdrucksystems und der Schermesser besser zu verstehen. Mit diesem Fachwissen und der entsprechenden Ausrüstung ist das Nachschleifen von Schermessern kein Problem.

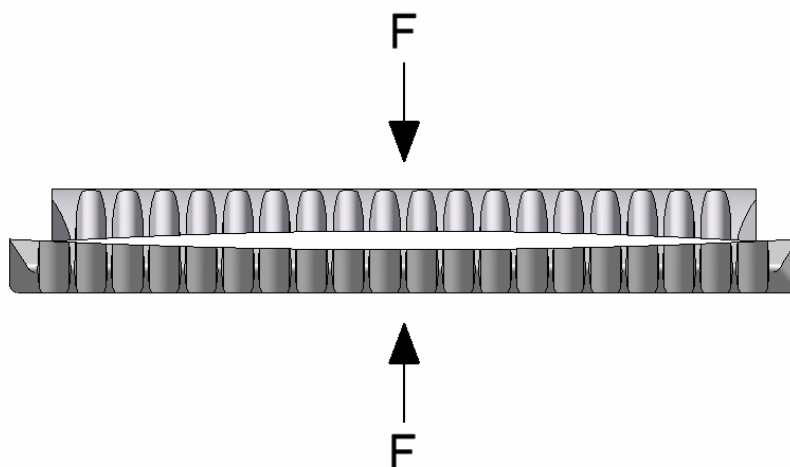
Was sind unsere Ziele?

- Kompetenter, qualitativ hochstehender und schneller Schleifservice zu einem vernünftigen Preis.
- Korrekt geschliffene Schermesser und eine gut gewartete Schermaschine ergeben ein gutes Scherresultat.

Wie erreichen wir diese Ziele?

- Wir verstehen wie das Scherdrucksystem funktioniert.
- Wir kennen den Schleifprozess und dessen Tücken.

Funktionsweise des Scherdrucksystems



Hohlschliff

Damit Ihre Messer und Kämmen beste Leistung erbringen, ist ein korrektes Schleifen überaus wichtig.

Warum braucht es einen Hohlschliff?

Mit der durch Schleifen erlangten Wölbung in Kamm und Messer, kommen die beiden Oberflächen in einer Scheren-Bewegung zusammen. Die Scheren-Bewegung wird benötigt, damit die beiden Oberflächen schneiden. Wenn wir über richtiges Schleifen sprechen, meinen wir, dass die Messer einen Hohlschliff benötigen.

Was sind die häufigsten Fehlerursachen?

Schermesser

- Tragbild nicht gleichmässig
- Zuviel Hohlschliff
- Rauheit zu fein oder zu grob

Scherkopf

- Verbindungsschraube Schwenkhebel/Blattfeder ausgeleiert (Viehscherkopf)
- Exzentervierkant fehlt
- Schermesserauflage deformiert
- Schermesser falsch montiert oder eingestellt

Was sind die häufigsten Fehler beim Schleifen?

- Schleifscheibe nicht korrekt präpariert
- Schleifscheibe ungleichmässig abgenützt
- Schleifscheibe abgenützt
- Schleifhandling, falsches Auf- und Absetzen des Schermessers
- Wellenschliff
- Zuviel und ungleichmässiger Hohlschliff

Welche Schermesser sollten nicht mehr geschliffen werden?

Zu dünne Schermesser

Wenn das Schermesser zu dünn ist, ist dieses zu elastisch, möglicherweise zu spitz und besitzt nicht mehr die volle Härte. Das Schermesser muss ersetzt werden.

Fehlende äussere Zähne

Fehlen einer Kammplatte äussere Zähne, so muss das Messer aus Sicherheitsgründen unbedingt ausgewechselt werden. Es besteht eine akute Verletzungsgefahr für Tier und Mensch.

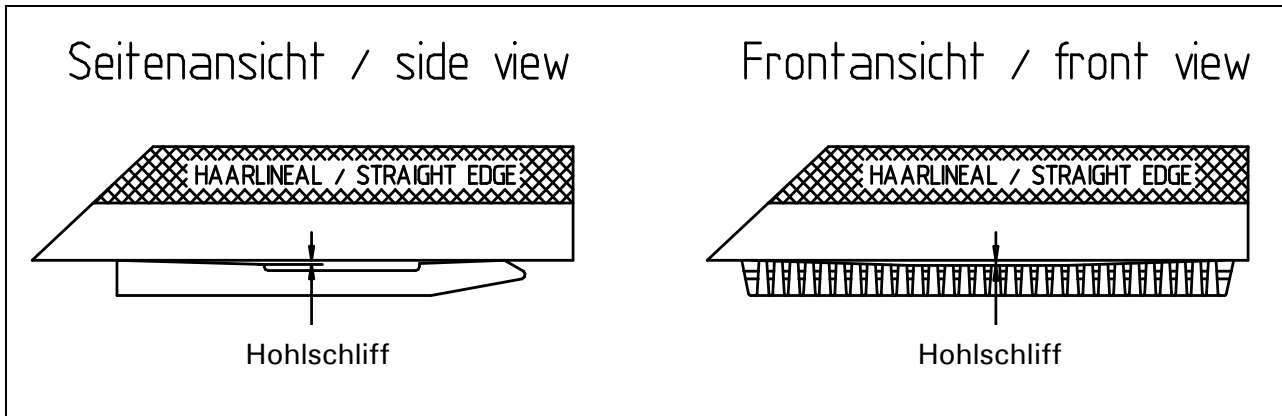
Fehlende innere Zähne

Wenn 1 bis 2 innere Zähne fehlen, ist eine reduzierte Schur noch möglich, jedoch muss mit Streifenbildung gerechnet werden.

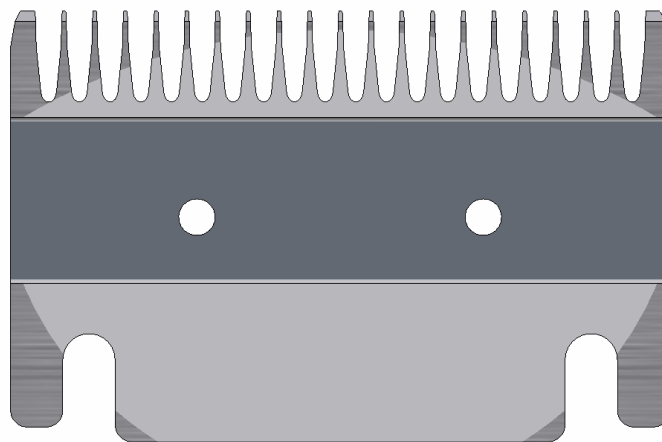
Verrostete Schermesser

Schon wenig Rost erschwert die Schur oder macht sie unmöglich. Die Schermesser können auch nach einem Schleifservice nicht mehr die volle Schnittleistung entwickeln, da in den Zahnzwischenräumen der Rost nicht entfernt werden kann. Durch die Rostbildung ist die Schnittkante nicht mehr gleich hart wie bei einem gepflegten Schermesser.

Wie kontrolliere ich den Hohlschliff?



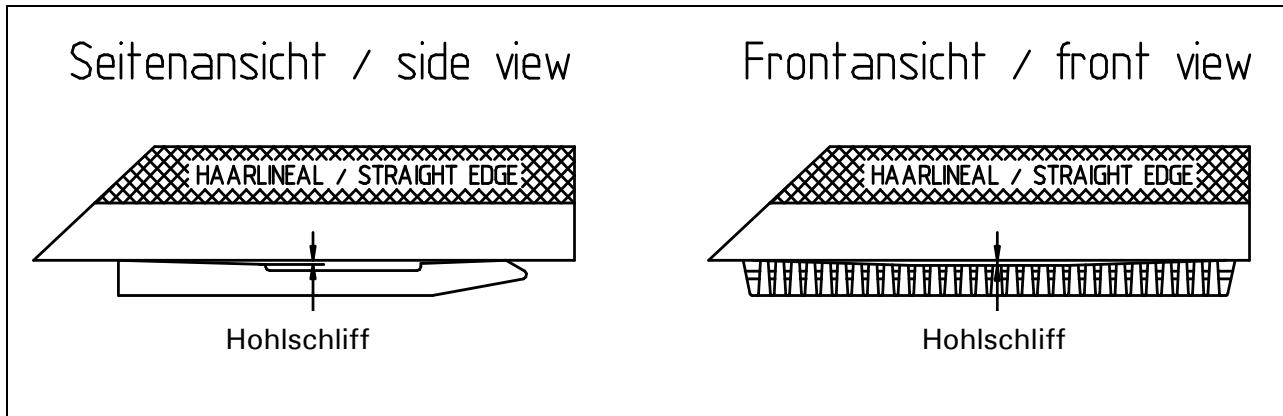
Wichtig: Der korrekte Hohlschliff wird am besten mit einem Haarlineal (718-001) und einem Silikon-Karbid-Stein (799-054) kontrolliert.



Bewegen Sie mit leichtem Druck das Schermesser hin und her über den Abziehstein, und vergleichen Sie das Tragbild wie oben abgebildet.

Wichtig: Die Form des Hohlschliffs muss sphärisch und gleichmässig sein !

Wie viel Hohlschliff?



Vieh- und Pferdeschermesser

Obermesser 0.005 – 0.015 mm

Untermesser 0.005 – 0.015 mm

Schafschermesser

Obermesser 0.015 – 0.025 mm

Untermesser 0.015 – 0.025 mm

Kleintier Schermesser

Obermesser 0.000 – 0.002 mm

Untermesser 0.000 – 0.002 mm

Zur Erinnerung ! 1 Menschenhaar hat einen Durchmesser von 0.060 mm !

Wichtiges Zubehör aus unserem Verkaufsortiment

799-054	Silikon-Karbid-Stein , Hohlschliffkontrolle
718-019	Schleifpapier K60 selbstklebend 400 nur für Schafschermesser, für Vertikal-Schleifgeräte <u>nicht</u> geeignet
718-000	Kombi Schleifmaschine , mit Schleifscheibe, Paste, Halter, Lineal
715-210	Schleifpaste fein , Stange, nur für Kleintierschermesser
715-220	Schleifpaste grob , Stange, nur für Vieh- und Schafschermesser
718-001	Haarlineal DIN 874
718-002	Halter Viehschermesser gekreuzt, für gewölbte Viehschermesser
718-003	Halter Schafschermesser und für flache Viehschermesser
718-004	Messinstrument Hohlschliff , nur für Viehschermesser
718-010	Ersatz-Schleifplatte zu HEINIGER KOMBI Ø355/Ø25
718-560	Ersatz-Schleifplatte HTS Ø400/Ø25
719-301	ACUTECC Professionelles Schleifgerät , nur für Schafschermesser
719-032	Schleifpendel , nur für Schafschermesser
719-010	Schleifscheiben Set
719-011	Schleifpapier 40 grob (Kämme), nur für Schafschermesser
719-012	Schleifpapier 80 fein (Obermesser), nur für Schafschermesser
719-013	Latex Leim 250 ml, nur für Schafschermesser
719-055	Heiniger Video "Grinding Combs & Cutters", in Englisch